



RPCA 製品審査基準 適合証明書

証明書番号 I 2 1 - W U 1 0 2 号

ケイコン株式会社 殿

貴社の「円型水路Ⅱ型」は、当協会道路プレキャストコンクリート工技術審査委員会における審査の結果、下記のとおりRPCA製品審査基準に適合したことを証明します。

一般社団法人 道路プレキャストコンクリート製品技術協会

会 長 棚橋



記

1. 基本事項

製 品 名：円型水路Ⅱ型

製品区分：I群製品

U形側溝（基本型）

証明書有効期間：2022年4月1日～2025年3月31日

2.申請区分

品種区分		申請区分	
製品区分	I 群	重要度	重要度1
大分類	水路工	要求性能;常時	性能1
中分類	U形側溝	規格の範囲	標準部 φ150～500 集水樹 φ200～400
小分類	基本型		
申請区分	製I-水側U-1	設置環境・条件	取替容易性、設置環境条件を考慮

2.1準拠する基準

準拠基準名	大臣官房・コンクリート二次製品構造規格(案)【構造規格案】・NEXCO用排水路構造物標準設計集【NEXCO用排水】
-------	---

3.製品審査結果

審査項目及び審査基準				判定	摘要条件
中項目	小項目		審査基準		
荷重	自重	単位体積重量	裏込め土	各基準に準ずる。	clear
			鉄筋コンクリート	各基準に準ずる。	clear
			自重の考え方	各基準に準ずる。	clear
	土圧	主働土圧	土圧式	各基準に準ずる。	clear
			載荷重	直接載荷重	各基準に準ずる。
	側方載荷重	各基準に準ずる。		clear	
	衝撃係数	各基準に準ずる。		clear	
荷重の組合せ	常時の作用	死荷重+活荷重	各基準に準ずる。	clear	
材料及び設計諸定数	コンクリート		設計基準強度	各基準に準ずる。	clear
	鉄筋の材質			各基準に準ずる。	clear
許容応力度	コンクリートの許容曲げ圧縮応力度			各基準に準ずる。	clear
	コンクリートの許容せん断応力度			各基準に準ずる。	clear
	鉄筋の許容応力度			各基準に準ずる。	clear
部材の安全性の照査	解析方法		許容応力度法	clear	
	構造耐力	頂版・蓋	曲げモーメント	発生応力度が許容応力度以下	clear
			せん断力	発生応力度が許容応力度以下	clear
		側壁	曲げモーメント	発生応力度が許容応力度以下	clear
			せん断力	発生応力度が許容応力度以下	clear
		底版	曲げモーメント	発生応力度が許容応力度以下	clear
			せん断力	発生応力度が許容応力度以下	clear
耐久性	鉄筋のかぶり		各基準に準ずる。	clear	
その他の仕様	基礎材	使用材料	再生砕石(RC-40) 道路PCa工指針 第6編 水路工 [14]	clear	
		厚さ	再生砕石(RC-40) 道路PCa工指針 第6編 水路工 [14]	clear	
	躯体同士の接合	接合仕様	目地工の処理方法が規定されていること。	clear	
施工	施工マニュアル	施工の手順	施工マニュアル等に記述があること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [14]～[15] 第6章 U形側溝 6.3 施工方法と施工上の留意点)	clear	
		施工上の留意点	施工マニュアル等に記述があること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [14]～[15] 第6章 U形側溝 6.3 施工方法と施工上の留意点)	clear	
製品の品質	外観	検査頻度・方法・項目、判定基準、不合格の処置を規定していること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [13]第6章 U形側溝 6.2.1 受渡検査 道路PCa工指針 第3編 製造 [16]～[17]第3章 検査)		clear	
	形状寸法	検査頻度・方法、測定箇所、形状寸法及び寸法許容差、判定基準、不合格の処置を規定していること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [13]第6章 U形側溝 6.2.1 受渡検査 道路PCa工指針 第3編 製造 [16]～[17]第3章 検査)		clear	
	コンクリートの圧縮強度	試験頻度・方法・項目、判定基準、不合格の処置を規定していること。 (道路PCa工指針 第6編 水路工 [13]第6章 U形側溝 6.2.1 受渡検査 道路PCa工指針 第3編 製造 [16]～[17]第3章 検査)		clear	
	構造耐力	試験頻度・方法、載荷荷重、判定基準、不合格の処置を規定していること。 載荷試験により構造耐力の確認が実施されていること。		clear	

3.製品審査結果

審査項目及び審査基準			判定	摘要条件
中項目	小項目	審査基準		
材料の品質	品質	使用する材料の品質を規定していること。 (道路PCa工指針 第3編 製造 [5]～[9]第2章 道路PCa製品の製造 2.1 製造方法 2.1.2 材料の受入と貯蔵)	clear	
	受入検査	検査頻度・方法・項目、判定基準、不合格の処置を規定していること。 (道路PCa工指針 第3編 製造 [5]～[9]第2章 道路PCa製品の製造 2.1 製造方法 2.1.2 材料の受入と貯蔵)	clear	
	貯蔵	貯蔵の管理方法を規定していること。 (道路PCa工指針 第3編 製造 [5]～[9]第2章 道路PCa製品の製造 2.1 製造方法 2.1.2 材料の受入と貯蔵)	clear	

審査委員会
委員長

宮川豊章

